

RockerKIT® PU SEALANT

Poliüretan Esaslı Derz Dolgu Mastiği



RockerKIT® PU SEALANT, Poliüretan esaslı, hava şartlarına, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı yüksek dirence sahip, elastomerik derz dolgu mastiğidir.

KULLANIM ALANLARI:

- İç ve dış mekanlarda, düşey ve yatay uygulamalarda,
- Yapıların toprak altı ve üstünde kalan derzlerinde,
- Yeni ve eski binaların onarımında,
- Çatı ve terasların parapet köşe birleşimlerinde,
- Prefabrik elemanların birleşim detaylarında,
- Prekast duvar panelleri arasında,
- PVC ve alüminyum gibi dış cephe kaplamalarının (siding) birleşim yerlerinde,
- Alüminyum, metal, PVC ve ahşap doğramaların sızdırmazlığının sağlanmasında ve birleşim detaylarında güvenle kullanılır.

AVANTAJLARI / ÖZELLİKLERİ:

- Kolay ve hızlı uygulanır.
- Kullanıma hazırdır.
- Havanın nemi ile kürlenir.
- Yüksek elastikiyete sahiptir.
- Beton, metal, ahşap ve diğer inşaat malzemeleri ile mükemmel aderans sağlar.
- Servis süresi boyunca, hava koşulları fiziksel özelliklerini değiştirmez.
- Kimyasal dayanımı yüksektir.



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Görünüm	Gri, Beyaz, Siyah
Özgül Ağırlık	1,3 ± 0,03 g/cm ³
Ele Bulaşmama Zamanı	60 dakika (230 °C, % 50 nem)
Kuruma Zamanı	2 mm/24 saat (230 °C , %50 nem)
Yırtılma Direnci	3,1 N/mm ²
Kopma Anında Uzama	>% 400
Modulus 100%	≥0,9 Mpa
Shore A	40, DIN 53 505 (N/mm ²)

AMBALAJ & RAF ÖMRÜ:

600 ml'lik sosis

Uygun depolama koşullarında, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Ambalajları açılan ürünler tüketilmelidir.

www.rockeryapi.com.tr

RockerKIT® PU SEALANT

Poliüretan Esaslı Derz Dolgu Mastiği



YÜZEY HAZIRLIĞI:

- **Betonarme;** Derzlerin iç ve dış yüzeylerinin sağlam, kuru, tozsuz ve temiz, aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır.
- **Metal Yüzeyler;** Metal yüzeyler, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres ve pas kalıntılarında iyice temizlenmeli ve kumlanarak uygun yüzey elde edilmelidir. Kumlama ile çalışılması mümkün olmayan hallerde havalı raspa tabancası veya çanak tel fırça ile temizlik yapılmalıdır. Yüzeyin gresli ve yağlı olduğu durumlarda temizlemek için yağ sökücüler kullanılır. Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları, uygun genişlikte maskeleme bantı yapıştırılarak korunmalıdır.

ÜRÜN HAZIRLIĞI / UYGULAMA:

RockerKIT®PU SEALANT, ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasına yerleştirilerek ucu kesilir ve ağzına nozul takılan mastik tabancası kullanıma hazır hale getirilir. Daha sonra RockerKIT®PU SEALANT, polietilen fitil yerleştirilmiş derzin, önce fitilin yüzeyinden başlayarak, astarlanmış sağ ve sol iç yüzeyine; daha sonra da derzin kalan orta kısmına doldurulmalıdır. Üç aşamada yapılan bu işlemi takiben, doldurulan derz yüzeyi derz spatulası ile düzeltilmelidir. Sabunlu su ile yüzeyin son şekli verilmeli ve hemen maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.

DERZ DERİNLİĞİ	DERZ GENİŞLİĞİ				
10 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
10 mm	6 mm	4 mm	3 mm	-	-
12,50 mm	-	-	-	1,92 mm	-
15,00 mm	-	-	-	-	1,33 mm

SARFIYAT:

600 ml. Sosis için

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU:

İNORGANİK ASİTLER	KONSANTRASYON (% Ağırlık)	DAYANIM
Hidroklorik Asit	%10'a Kadar	(+)
Nitrik Asit	%10'a Kadar	(+)
Sülfirik Asit	%5'e Kadar	(+)
ORGANİK ASİTLER		
Asetik Asit	%5'e Kadar	(+)
Formik Asit	%5'e Kadar	(+)
Laktik Asit	%20'ye Kadar	(+)
Sitrik Asit	%50'ye Kadar	(+)
ÇÖZELTİLER		
Soda Çözeltisi	%5'e Kadar	(+)
Soda Çözeltisi	%10'a Kadar	(+)
AMONYAK	Konsantre	(+)
Kostik Potasyum Solüsyon	%20'ye Kadar	(+)
Kalsiyum Hidrat	Doymuş	(+)
Amonyak Solüsyon	Konsantre	(+)
ALDEHİT		
Formaldehit	%37'ye Kadar	(+)
SOLVENTLER ve HİDROKARBONLAR		
Kurşunsuz Benzin	---	(+)
Toluen	--	(-)
Mazot		(+)

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ / UYARILAR:

- +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.
- Dış yüzey uygulamalarında derzler, ilk 48 saat yağmurdan ve sudan korunmalıdır.
- Poliüretan bazlı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir.
- Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu tava ömrünü ve çalışma zamanını uzatır.
- Yüksek sıcaklıklar viskoziteyi artırır, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.